
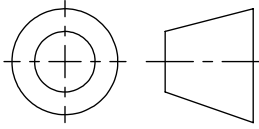


TOLERANCIA DIMENSIONAL SEGUN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	DESDE 0.5 HASTA 3	DESDE 3 HASTA 6	DESDE 6 HASTA 30	DESDE 30 HASTA 120	DESDE 120 HASTA 400
MEDIA	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

ACABADO SUPERFICIAL 		TOLERANCIA MEDIA SEGÚN DIN 7168	MATERIAL ASTM A36
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA			
METODO DE PROYECCIÓN 		TRABAJO DE FIN DE CARRERA 2013-2 DESPIECE RAMPA - OREJA	ESCALA 2:1
ELABORADO POR		LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS	
FECHA		09/12/2013	
REVISADO POR		ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO	
PLANO		G2-P2.2-A4	